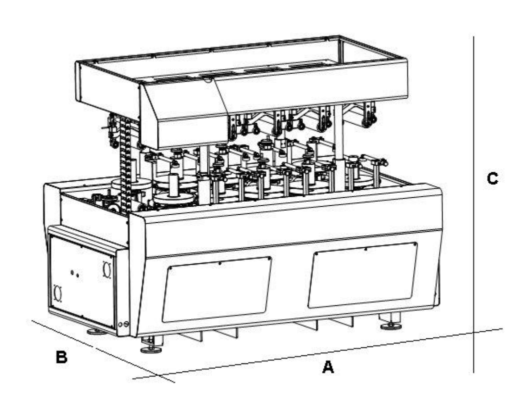



FomGroup

# BLOK T2

数控复合机




| A (mm) | B (mm) | C (mm) | Kg |
|---|---|---|---|
| 2.665 | 1.700 | 2.175 | 4.000 |







# BLOK T2　数控复合机

| 技术特征 |
| --- |
| 型材前进驱动功率: 6.6Kw - 9HP |
| 压力辊直径大小: 250mm - 350mm |
| Ø350 滚轮进给率: from 10 m/ min' to 140 m/min' |
| Ø250 滚轮进给率 s: from 7 m/ min' to 100 m/ min' |
| 运动方向可反转 |
| T 配备 19 个数控轴 |
| 一体化驱动：六个压力辊独立驱动，确保滚压型材速度更稳定 |
| 压力辊旋转由精密锥轴承支撑 |
| 压力辊由导轨和丝杠副传动机构调整位置 |
| 数控压力辊的前进和上升 |
| 进料口数控水平和垂直导向辊的位置 |
| 出料口数控校正辊的位置 |
| 在压力辊之间可调整每个轴的高度 |
| 可调整型材所有四个面上(高，低，左，右)的导向辊以及压力辊之间的距离 |
| 所有的导向辊均可快速移离型材，留出宽大空间，支持用户个性化应用方案 |
| 设备预留安装定制压力辊 |
| 压力辊上升集中润滑 |
| 控制型材的垂直和水平应力 |
| 恒压紧力控制 |







# BLOK T2 数控复合机

| 技术特征 |
|---|
| 整根型材恒压控制 |
| 独立控制盘设计，可放在设备的任一侧，满足用户的加工需求 |
| 远程控制功能方便新型材位置调整 |
| 指导性操作界面 |
| 可记忆每次型材加工的数据，包括：<br>• 型材尺寸<br>• 允许压力下的最小和最大误差<br>• 型材成品任何水平变形的允许最小和最大误差 ，误差由滚轮出口处控制仪器检测<br>• 加工之前可手动设置补偿<br>• 提示要使用的滚轮型号 |
| 动态检测压力和屏幕显示所有最终报警的最小，最大，平均值，当误差值超过时，并进行相关处理 |
| 动态检测所有水平和垂直方向型材变形，由出口处仪器读出，指出水平和垂直方向变形特征. |
| 产量统计功能 |







# BLOK T2

数控复合机

## 加工范围

| | CAMPO DI LAVORO | |
|---|---|---|
| | Min (mm) | Max (mm) |
| A | 0 | 400 |
| B | 0 | 400 |
| C | 0 | 170 |
| D | 9 | 60 |
| E | 0 | 350 |
| F | 108 | |
| G | 99 | |
| H | 65 | |
| I | 126,5 | |
| L | 20,5 | |







# BLOK T2 数控复合机

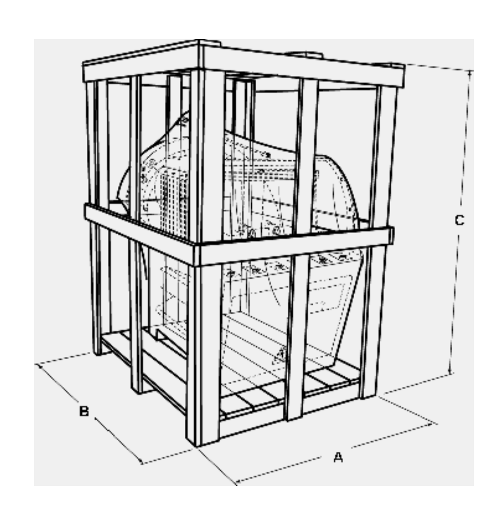
## 标准附件

| 数量 | 描述 |
|---|---|
| | 型材前进驱动功率: 6.6 kW - 9HP |
| | 运动方向可反转 |
| | 一体化驱动六个压力辊 |
| | 数控压力辊的前进和上升 |
| | 压力辊由导轨和丝杠副传动机构调整位置 |
| | 压力传感器动态检测夹紧力 |
| | 压力辊的间距手动可调 |
| | 型材四个面的导向辊(上,下,侧面) |
| | 6 个导向辊可以快速松开 |
| | 预留添加客户自定义压力辊位置 |
| | 出料口数控校正辊 |
| | 远程控制单元 |

| 选配 |
|---|
| 描述 |
| 型材专用支撑滚轮 |
| 客户定制滚轮 |
| 与 Infil 配合使用时的,高度调节装置<br>Note: 与 Blok t2 一起用时,是必选的. |
| 垂直光幕保护<br>备注: 仅当使用简单上料台时可选 |
| 型材到位板<br>备注: 下料台使用 pr-22367 时必选 |
| 简单传动的高度调节装置<br>备注: Blok T2 与简单传动一起使用时必选 |
| 特殊电压和频率需额外收费(外部变压器)<br>(标准电机三相 50/60Hz 230/400V ;单相 50 Hz110/230V) |
| 电气元件满足 UL-CSA 标准,需要额外收费<br>(额外费用里面包括电气元件和电缆和特殊元件,计量单位为英寸) |
| * 安装和验收按照 FOM 的标准。 |

| 选配(包装) |
|---|
| 描述 |
| 木板箱包装 |
| 显示控制柜木板箱包装 (Minivision) |

木板箱:




| | A (mm) | B (mm) | C (mm) | Kg |
|---|---|---|---|---|
| | 2.850 | 1.970 | 1.950 | 4400 |
| **Minivision** | 2.850 | 1.970 | 1.950 | |

BLOK T2 数控复合机






Fom Industrie Srl
Aluminium & PVC Working Machinery

47841 Cattolica (RN)
via Mercadante, 85
Italia

Tel. +39.0541.832.611
Fax. +39.0541.832.615

www.fomindustrie.com
www.fom-group.com
info@fomindustrie.com

